

# INVERTER FREQROL-CS80



# FREQROL-**CS80**

**COMPACT & SMART**



# GLOBAL IMPACT OF MITSUBISHI ELECTRIC



三菱电机秉承“Changes for the Better”的企业经营理念，一如既往地打造更美好的明天。

## Changes for the Better

“Changes for the Better”意味着三菱电机集团「以追求更高更好为目标不断进行改革」的企业姿态。我们集团成员的每一个人都共享持续向改革挑战的坚强意志与热情、为开拓『更美好的明天』做担保。

三菱电机的业务范围涵盖了各个领域。

### 能源、电力设备

从发电机到大型显示器的多样化电机产品

### 电子元器件

应用于电力设备、电子产品等领域的尖端的半导体元器件

### 家电

空调、家庭娱乐系统等高信赖性的家电产品

### 信息通讯系统

适用于商务和个人的装置、机器、系统

### 工业自动化产品

基于e-F@ctory先进制造理念，以前沿的技术和丰富的控制、驱动、配电和加工机产品，提供节能增效综合解决方案

本公司的 AI 及 IoT 领域的进化发展，为包含自动化至信息系统的社会各方面带来了新的附加价值。创造改变传统机制的解决方案，推动全球变革，本公司的业绩得到认可，获得全球最具影响力的数字企业之一的评价，登上 2019 年福布斯全球“数字 100 强”榜。

## OVERVIEW

凝缩多样化功能小型智能变频器	3
产品阵容	6
具备多样功能 适合各种用途	7
标准规格	9



# 凝缩多样化功能 小型智能变频器

## 特点 1 世界最小级别 小型机身

通过低发热设计，  
实现机身的小型化。



体积为本公司  
旧机型的  
**57%**

FR-CS84-012-60的尺寸为  
H128mm×W68mm×D117.9mm，  
其旧机型的尺寸为  
H128mm×W108mm×D129.5mm

FR-CS84-012-60 实物同等尺寸

### 可以紧贴安装

水平方向可以紧贴安装\*。在可安装2台旧机型的面积上能够安装3台FR-CS84-012-60，从而节省空间。

可以安装选件的DIN导轨安装附件 (FR-UDA□□) (FR-CS84-120~295除外)。

\*: 请在40°C以下的环境温度中使用变频器。



## 特点 2 高性能

### 小机身 高性能

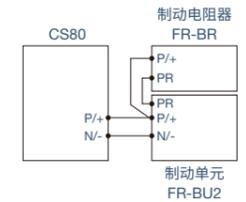
#### 通用磁通矢量控制

配备了通用磁通矢量控制和自动调谐功能。在传送带、起重机、升降机等搬运机械，洗衣机，搅拌机需要高启动转矩时也可放心使用。

- 实现150%/1Hz的高转矩 (转差补偿功能有效时)
- 自动调谐  
通过三菱电机独有的“无旋转”自动调谐功能可以自动计算电机常数 (R1)。

#### 连接制动单元 **选件**

配置端子P/+与端子N/-，可连接制动单元。适合搬运机械、食品机械等减速时需要再生制动转矩的用途。与制动单元组合使用时，请使用FR-CS84-050-60及以上的变频器。



#### 最佳励磁控制

可以始终将励磁电流调节为最佳状态，从而将电机功率提升到最高。负载转矩小时，节能效果更好。

## 特点 3 操作简便

### 一目了然的操作面板

#### 操作面板 FR-LU08 **选件**

配备了使用LCD面板的液晶操作面板 (FR-LU08) 选件。



#### 控制柜操作面板 FR-PA07 **选件**

可以通过控制柜操作面板进行变频器的操作、频率等的监视。



#### 参数单元 FR-PU07 **选件**

可以通过数字按键进行直接输入、能够显示运行状态、具有帮助功能等，使设定变得简单方便。可显示八国语言。最多可保存3台的参数设定值。

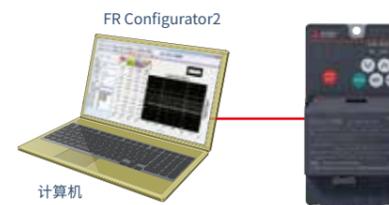


变频器本体的操作面板不可拆卸。需要另外准备参数单元连接电缆 (FR-CB20□)。与FR-LU08连接时还需要操作面板连接器 (FR-ADP)。

### 安装简便 缩短启动时间

#### 变频器安装软件 FR Configurator2 **选件**

MELSOFT共通的设计及操作性使该软件具有三菱电机FA产品的统一感并且使用方便。配有启动时所需功能的免费版本。请通过三菱电机FA网站下载使用。



### 对应高速通讯

#### RS-485通讯

可以通过控制器经由网络对变频器进行控制和监视。标准对应的RS-485通讯 (三菱变频器协议、MODBUS®RTU协议) 的数据传输速度最高可达到115.2kbps。



### 画面显示简单易懂 便于操作

#### 与GOT的连接简单

只需连接至GOT2000系列，无需设定参数即可通讯。



# 产品阵容

FR-CS8 **4** - **080** - **60**

符号	电压等级	符号	电源	符号	内容	符号	电路板涂层 (对应IEC60721-3-3 3C2/3S2)
2	200V等级	无	三相	012~295	变频器额定电流(A)	60	有
4	400V等级	S	单相				

电源	变频器型号	012	022	036	050	080	120	160	230	295
三相400V	FR-CS84-[]-60	●	●	●	●	●	●	●	●	●

电源	变频器型号	025	042	070	100
单相200V	FR-CS82S-[]-60	●	●	●	●

●:发售机型



## 对应国际标准的环保设计

**对应RoHS**  
(欧洲特定有害物质使用限制指令)

本变频器对应RoHS指令 充分考虑了对人和环境的影响

【什么是RoHS指令】  
自2006年7月1日起, 加盟国必须保证在新上市的电子电气设备产品中不含有铅、汞、镉、六价铬、多溴联苯(PBB) 和多溴二苯醚(PBDE) 这六种有害物质。在包装箱上标示表示符合RoHS指令的<G>标志。

**对应EMC指令的滤波器**

更易对应EN规格的EMC指令。  
配有对应EMC指令的噪声滤波器选件(EN61800-3 2nd Environment Category C3)。

**符合各种各样规格**

对应UL、cUL、EC指令(CE标志)。



## 特点 4 维护简单

### 缩短接线检查的时间

控制端子盖板可开合, 在接线检查时只需向上打开即可进行操作, 维护简便易行。



### 控制回路可简单接线

#### 弹簧夹钳端子(控制回路端子)

弹簧夹钳端子\*1可以实现高可靠性与简单接线。

\*1: 主回路端子是螺丝端子。

**● 简单接线**  
只需通过专用插针型冷压端子将进行过末端处理的电线插入即可完成接线。  
若使用一字螺丝刀, 即使没有插针型冷压端子也可以进行接线。

接线简单 插上即可

**● 高可靠性**  
内部的端子接触部为弹簧构造。因此, 在变频器运输中、移动台车时等情况下, 可以避免由于振动所导致的接线松弛或接触不良。

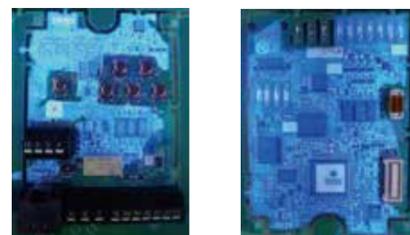
**● 无需维护**  
无需进行螺丝的重新紧固。

抗拉强度 满足DIN规格

(例: 变频器的运输途中)

### 周围环境不良时也可以使用

实施了电路板涂层(IEC60721-3-3 3C2/3S2) 提高了耐环境性。



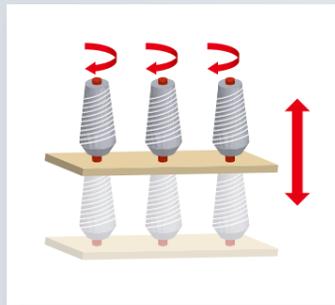
正面

背面



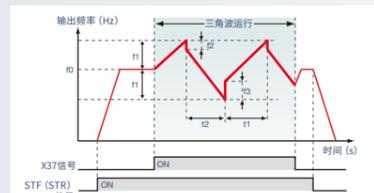
# 具备多样功能 适合各种用途

## 纺织



### 三角波功能

在纺织机的动程轴上使用三角波功能，可以防止卷线时的卷绕不均匀或卷绕重叠。



f0: 设定频率  
f1: 设定频率的振幅量  
f2: 从加速转换至减速时的补偿量  
f3: 从减速转换至加速时的补偿量  
t1: 三角波运行时的加速  
t2: 三角波运行时的减速

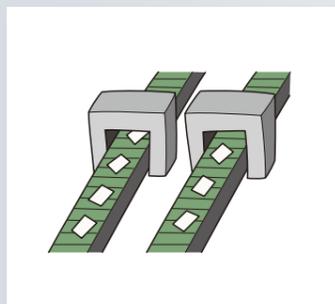
### 停电时减速停止功能

可在停电或发生欠压时使电机减速停止，避免出现自由运行状态。还可在发生停电时抑制纺线松弛。

### 瞬时停电时继续运行功能

即使运行中发生了瞬时停电，电机也不会变为自由运行状态，可以继续运行从而维持生产率。

## 搬运



### 强励磁减速

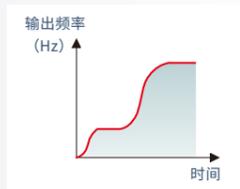
无需制动电阻器即可缩短减速时间。可缩短流水线节拍时间。

### 通讯运行 (RS-485通讯)

可以使用多台变频器分别控制传送带。通过对多台变频器进行批量管理，可以实现自动运行。

### S型曲线加减速

由于始终从当前频率到目标频率进行S型曲线加减速，因此可以缓和加减速时的冲击，防止货物散乱。

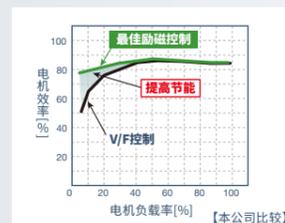


## 风机、泵



### 最佳励磁控制

电机效率为最大的控制。特别是用于降低风机·泵等的负载转矩时节能效果更佳。



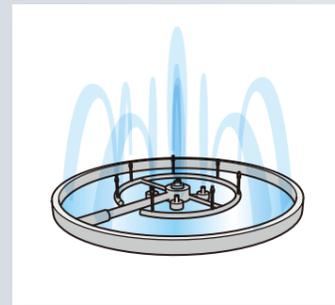
### PID控制

利用变频器控制流量、风量等。即使流量、风量等偏离目标值，也可以通过控制使其恢复至目标值。

### V/F3点可调整

可以设定符合设备转矩特性的最佳V/F曲线。

## 喷泉



### 通用磁通矢量控制 连接制动单元

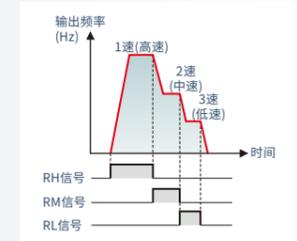
通过通用磁通矢量控制下的高启动转矩、以及连接制动单元来提高减速时的制动能力，可以对应多种表现形式。

### 瞬时停电时继续运行功能

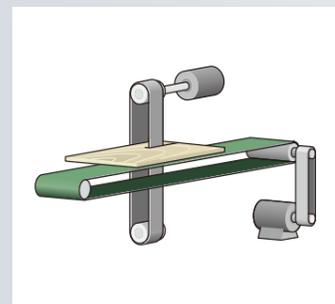
即使运行中发生了瞬时停电，电机也不会变为自由运行状态，可以继续运行从而保持喷泉的艺术效果。

### 多段速度设定 (最多15段速度)

可以预先通过参数设定运行速度。可根据喷泉的高度来设定运行速度，并可简单地进行切换。

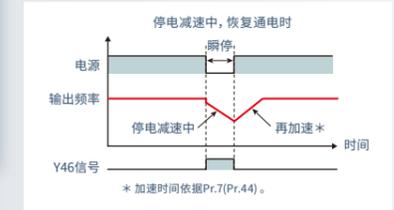


## 木材加工机械



### 瞬时停电时继续运行功能

即使运行中发生了瞬时停电，电机也不会变为自由运行状态，可以继续运行从而维持生产率。



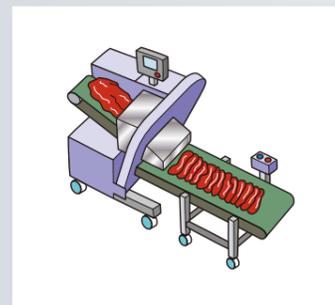
### 停电时减速停止功能

可在停电或发生欠压时使电机减速停止，避免出现自由运行状态。利用该功能可在停电时使电机停止，从而有效防止发生危险。

### 多段速度设定 (最多15段速度)

可以预先通过参数设定运行速度。可根据材料设定运行速度，并可简单地进行切换。

## 食品机械



### 通用磁通矢量控制

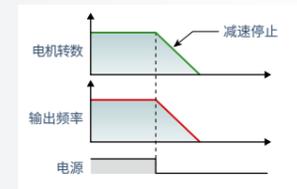
由于可产生足够的低速转矩，因此可根据材料种类将转速调整为最适合进行食品加工。

### 高响应电流限制

即使在切断材料时发生急剧的负载变化，也可以抑制过电流报警的发生，从而可以继续运行。

### 停电时减速停止功能

可在停电或发生欠压时使电机减速停止，避免出现自由运行状态。利用该功能可在停电时使电机停止，从而有效防止发生危险。



# 标准规格

## 额定

### ◆ 三相 400V 等级

型号 FR-CS84-□		012	022	036	050	080	120	160	230	295
适用电机容量 (kW) *1		0.4	0.75	1.5	2.2	3.7	5.5	7.5	11	15
输出	额定容量 (kVA) *2	0.9	1.7	2.7	3.8	6.1	9.1	12.2	17.5	22.5
	额定电流 (A) *3	1.2 (1.0)	2.2 (1.9)	3.6 (3.1)	5.0 (4.3)	8.0 (6.8)	12.0 (10.2)	16.0 (13.6)	23.0 (19.6)	29.5 (25.1)
	过负载电流额定 *4	150% 60s、200% 0.5s (反时限特性)								
	额定电压 *5	三相 380 ~ 480V								
电源	额定输入交流电压 · 频率	三相 380 ~ 480V 50Hz/60Hz								
	交流电压允许波动范围	325 ~ 528V 50Hz/60Hz								
	频率允许波动范围	±5%								
	电源设备容量 (kVA) *6	1.5	2.5	4.5	5.5	9.5	12.0	17.0	20.0	28.0
保护结构 (IEC 60529)	开放式 (IP20)									
冷却方式	自冷					强制风冷				
大约质量 (kg)	0.6	0.6	0.9	0.9	1.4	1.9	1.9	3.5	3.5	

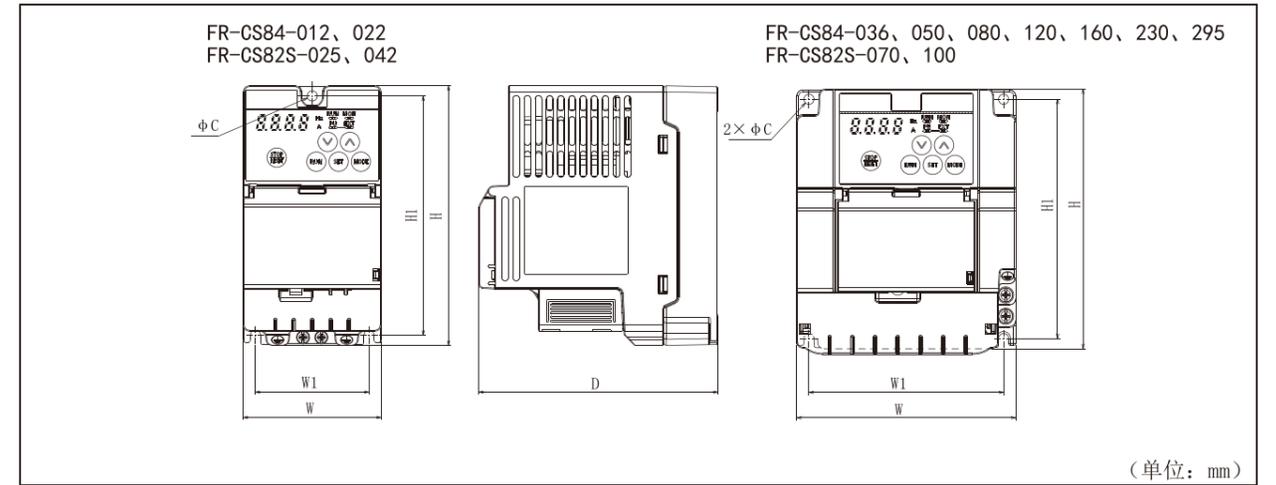
- \*1 适用电机容量是使用三菱电机的 4 极标准电机时的最大适用容量。
- \*2 额定输出容量表示输出电压为 440V 时的输出容量。
- \*3 环境温度为 50 °C 的条件下使用时, 额定电流减小为 ( ) 中的值。
- \*4 过负载电流额定的 % 值表示与变频器的额定输出电流之比的比率值。反复使用时, 必须等待变频器和电机降到 100% 负载时的温度以下。
- \*5 最大输出电压不能大于电源电压。在设定范围内可以变更最大输出电压。但是变频器输出侧电压的峰值为电源电压的  $\sqrt{2}$  倍左右。
- \*6 电源容量是额定输出电流时的值。随电源侧阻抗 (包括输入电抗器和电线) 的值而变。

### ◆ 单相 200V 等级

型号 FR-CS82S-□		025	042	070	100
适用电机容量 (kW) *1		0.4	0.75	1.5	2.2
输出	额定容量 (kVA) *2	1.0	1.7	2.8	4.0
	额定电流 (A) *3	2.5 (2.1)	4.2 (3.6)	7.0 (6.0)	10.0 (8.5)
	过负载电流额定 *4	150% 60s、200% 0.5s (反时限特性)			
	额定电压 *5	三相 200 ~ 240V			
电源	额定输入交流电压 · 频率	单相 200 ~ 240V 50Hz/60Hz			
	交流电压允许波动范围	170 ~ 264V 50Hz/60Hz			
	频率允许波动范围	±5%			
	电源设备容量 (kVA) *6	1.5	2.3	4.0	5.2
保护结构 (IEC 60529)	开放式 (IP20)				
冷却方式	自冷			强制风冷	
大约质量 (kg)	0.6	0.6	1.4	1.4	

- \*1 适用电机容量是使用三菱电机的 4 极标准电机时的最大适用容量。
- \*2 额定输出容量表示输出电压为 230V 时的输出容量。
- \*3 环境温度为 50 °C 的条件下使用时, 额定电流减小为 ( ) 中的值。
- \*4 过负载电流额定的 % 值表示与变频器的额定输出电流之比的比率值。反复使用时, 必须等待变频器和电机降到 100% 负载时的温度以下。
- \*5 最大输出电压不能大于电源电压。在设定范围内可以变更最大输出电压。但是变频器输出侧电压的峰值为电源电压的  $\sqrt{2}$  倍左右。
- \*6 电源容量是额定输出电流时的值。随电源侧阻抗 (包括输入电抗器和电线) 的值而变。

## 外形尺寸图



### ◆ 三相 400V 等级

变频器型号	W	W1	H	H1	D	C	
FR-CS84-012	68	56	128	118	118	5	
FR-CS84-022					130		
FR-CS84-036	108	96			160		
FR-CS84-050					160		
FR-CS84-080	197.5	185.5			150		138
FR-CS84-120			180	164	260		244
FR-CS84-160					165		
FR-CS84-230	180	164	260	244	165	6	
FR-CS84-295							6

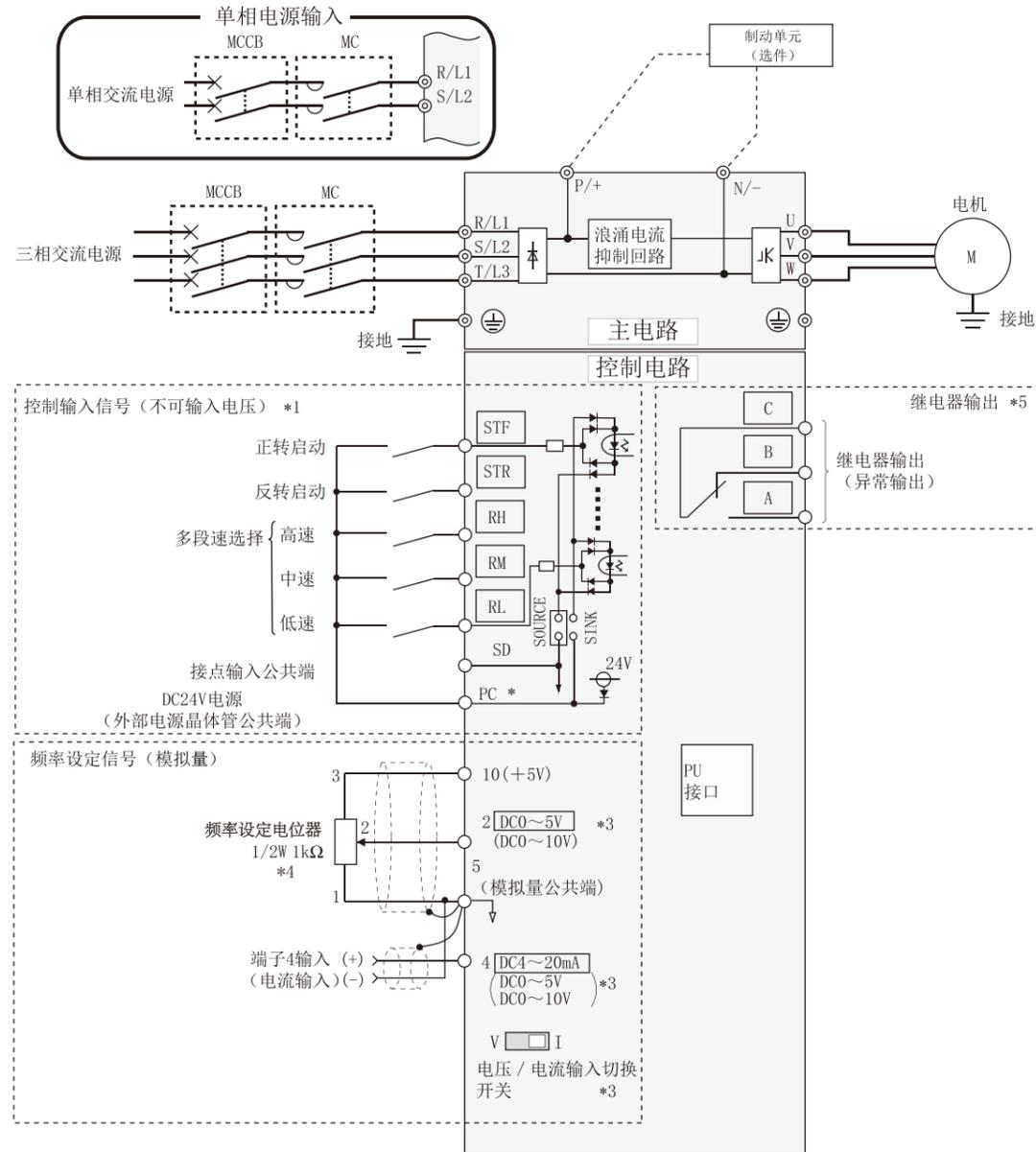
### ◆ 单相 200V 等级

变频器型号	W	W1	H	H1	D	C		
FR-CS82S-025	68	56	128	118	118	5		
FR-CS82S-042					160			
FR-CS82S-070	108	96			150		138	134
FR-CS82S-100					165			

## 端子接线图

源型逻辑

- ◎ 主电路端子
- 控制电路端子



- \*1 通过输入端子分配 (Pr. 178 ~ Pr. 182) 可变更为复位信号等其他端子功能。
- \*2 PC-SD用作24V电源时, 需要注意不能使两端子间短路。
- \*3 可通过模拟输入规格切换 (Pr. 73、Pr. 267) 进行变更。若要端子4设为电压输入时, 应将电压/电流输入切换开关置于“V”, 若要设为电流输入 (4~20mA) 时则置为“1” (初始设定)。
- \*4 需要频繁变更频率设定时, 建议使用2W 1kΩ。
- \*5 通过输出端子分配 (Pr. 195) 可变更端子功能。

## 通用规格

控制方式	Soft-PWM控制 / 高载波频率 PWM 控制 (可选择 V/F 控制、通用磁通矢量控制、最佳励磁控制)	
输出频率范围	0.2 ~ 400Hz	
频率设定分辨率	模拟输入	0.06Hz/60Hz (端子 2、4: 0 ~ 10V/10bit) 0.12Hz/60Hz (端子 2、4: 0 ~ 5V/9bit) 0.06Hz/60Hz (端子 4: 0 ~ 20mA/10bit)
	数字输入	0.01Hz
频率精度	模拟输入	最大输出频率 ±1% 以内 (25℃ ±10℃)
	数字输入	设定输出频率的 0.01% 以内
电压/频率特性	可在 0 ~ 400Hz 之间任意设定基准频率, 可以选择恒转矩、V/F3 点可调整	
启动转矩	150% 以上 (1Hz 时) ... 设定为通过通用磁通矢量控制进行转差补偿时	
转矩提升	手动转矩提升	
加/减速时间设定	可选择 0.1 ~ 3600s (可分别设定加减速时间)、直线或 S 形加减速模式	
直流制动	动作频率 (0 ~ 120Hz)、动作时间 (0 ~ 10s)、动作电压 (0 ~ 30%) 可变	
失速防止动作水平	可以设定动作电流水平 (0 ~ 200% 间可变), 可以选择有或无	
频率设定信号	模拟输入	2 点 端子 2: 可选择 0 ~ 10V、0 ~ 5V 端子 4: 可选择 0 ~ 10V、0 ~ 5V、4 ~ 20mA
	数字输入	可选择通过操作面板、参数单元进行输入, 可选择频率设定单位
启动信号	可选择正反转分别控制、启动信号自动保持输入 (3 线输入)	
输入信号 (5 点)	多段速度选择、遥控设定、第 2 加减速功能选择、端子 4 输入选择、JOG 运行选择、PID 控制有效端子、外部过热保护输入、输出停止、启动自动保持选择、正转指令、反转指令、变频器复位、三角波功能选择、变频器运行许可信号, 以上这些信号可通过 Pr. 178 ~ Pr. 182 (输入端子功能选择) 进行任意选择。	
运行功能	上下限频率设定、频率跳变运行、外部过热保护输入选择、瞬间停止再启动运行、防止正反转、遥控设定、第 2 加减速功能、多段速度运行、再生回避、转差补偿、运行模式选择、离线自动调谐功能、PID 控制、计算机链接运行 (RS-485)、最佳励磁控制、停电停止、MODBUS RTU、强励磁减速	
输出信号 继电器输出 (1 点)	变频器运行中、频率到达、过载报警、输出频率检测、电子过热保护预报警、变频器运行准备完成、输出电流检测、PID 下限极限、PID 上限极限、PID 正转反转输出、FIN 过热保护预警、停电减速中、PID 控制动作中、PID 输出中断中、再试中、轻故障输出、异常输出、异常输出 3 以上这些输出可通过 Pr. 195 (输出端子功能选择) 进行任意选择。	
显示 操作面板 参数单元 (FR-PU07)	运行状态	可以选择输出频率、输出电流 (稳定)、输出电压、频率设定值、累计通电时间、实际运行时间、整流器输出电压、电子过热保护负载率、电机负载率、PID 目标值、PID 测定值、PID 偏差、变频器输入输出端子监视、输出电量、累计电量、电机过热保护负载率、变频器过热保护负载率
	异常内容	保护功能启动时显示异常内容、存储 8 次异常内容 (保护功能动作前的输出电压、电流、频率、累计通电时间)
	互动指导	帮助功能的操作向导 *1
保护/报警功能	保护功能	加速中过电流、恒速中过电流、减速中过电流、加速中过电压、恒速中过电压、减速中过电压、变频器过热保护启动、电机过热保护启动、散热器过热、输入缺相 *3、启动时输出侧接地过电流、输出短路、输出缺相、外部过热保护启动 *2、参数错误、发生 PU 脱离 *2、再试次数溢出 *2、CPU 异常、浪涌电流抑制回路异常、4mA 输入丧失异常 *2、因失速防止而停止、输出电流检测值溢出 *2、变频器输出异常 *5、欠电压错误
	报警功能	过电流失速防止、过电压失速防止、PU 停止、参数写入错误、电子过热保护预报警、欠电压、浪涌电流抑制警告温度升高、操作面板锁定、密码设定中、变频器复位中
环境	环境温度	-10℃ ~ +40℃ (无结冻) *4、 +40℃ ~ +50℃ (无结冻) (额定电流减小 15%)
	环境湿度	95%RH 以下 (无凝露) 有基板涂层
	储存温度 *4	-20℃ ~ +65℃
	周围环境	室内 (无腐蚀性气体、可燃性气体、油雾和尘埃等)
	标高·振动	2500m 以下 (在超过标高 1000m 的位置安装时, 每升高 500m, 额定电流需要降低 3%), 5.9m/s <sup>2</sup> 以下, 10 ~ 55Hz (X、Y、Z 各方向)

- \*1 仅选件的参数单元 (FR-PU07) 可以显示。
- \*2 初始状态下, 该保护功能无效。
- \*3 该保护功能仅对三相电源输入规格品有效。
- \*4 在环境温度为 40℃ 及以下的环境中使用时, 可紧贴安装 (间隔 0cm)。
- \*5 仅 FR-CS84-160 及以下、FR-CS82S 有效。
- \*6 在运输时等短时间内可以适用的温度。

# FUTURE MANUFACTURING



三菱电机e-F@ctory设想未来制造业：“制造”在环境变化和启用IoT的世界中进化。

自2003年成立以来，e-F@ctory打造了Kaizen<sup>#1</sup>自动化解决方案，有助于优化和管理日益复杂的工厂“制造”业。随着自身的发展壮大，不仅广泛应用于IT领域，也带来了“网络虚拟世界”的分析效益，模拟与工程虚拟，同时也对“物理”世界提出了更高的要求，以增强数据感知、收集信息和通信交流。

e-F@ctory的持续发展和成功完全取决于厂商们的理解和支持，因为每家厂商都有各自必须兑现的需求和投资方案；诸如“减少管理成本”（TCO）；生产的灵活性与产品的多样化；不断提高产品质量。

总之，e-F@ctory的目标就是为厂商“超越时代”提供经营工具，同时使制造业能够适应环境地发展。要做到这一点，有三个要素：

- e-F@ctory Alliance合作伙伴：提供广泛的软件、设备和系统构建，优化e-F@ctory构筑。

- 先进的通信：利用开放的网络技术如CC-Link IE以及OPC通信协议，打开设备数据的大门，包括支持高速提取的遗留系统。

- 平台思维：减少复杂的接口，以便汇总机器人、运动、开放编程语言（C语言）、PLC（可编程自动化控制器）等，加强控制领域，强化工业操作硬件。

Kaizen<sup>#1</sup> = 改善  
TCO = 总体拥有成本（管理成本）



# YOUR SOLUTION PARTNER



三菱电机可提供从控制、驱动产品到数控、加工机、工业机器人等广泛的自动化设备。

## 可信赖的品牌

自1870年创立以来，“三菱”的名字就被金融、商业、工业领域大约45家企业作为公司名称的一部分使用。

时至今日，“三菱”这个品牌作为高品质的象征驰名世界。

三菱电机株式会在宇宙开发、运输、半导体、能源系统、信息通信处理、AV设备和家电、建筑、能源管理、自动化系统领域开展业务，在121个国家和地区拥有237家工厂和研究所。

为什么说“三菱电机的自动化解决方案可以信赖”呢？这正是因为可靠、高效、易用的自动化设备和控制装置，首先都在我们自己的工厂里使用并经过验证。

作为一个销售额4兆日元（400亿美元以上）、拥有10万多名员工的世界五百强企业之一，三菱电机不仅可以提供高品质的产品，而且还可以提供高水平的服务和专业技术支持。



1. 低压配电控制设备：MCCB、MCB、ACB



2. 高压配电控制设备：VCB、VCC



3. 电力监控、能源管理



4. 可编程控制器



5. 变频器、伺服系统



6. 人机界面 (HMI)



7. 数控系统 (CNC)



8. 工业用机器人：SCARA、多关节机械手臂



9. 加工机：放电加工机、激光加工机、激光打孔机



10. 空调、太阳能发电、EDS

注：1-9的产品请咨询 三菱电机自动化(中国)有限公司  
www.MitsubishiElectric-FA.cn  
10的产品请咨询 三菱电机株式会社  
www.MitsubishiElectric.com

# Global Partner. Local Friend.

<b>上海</b> 上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 200336 电话: 86-21-2322-3030 传真: 86-21-2322-3000	<b>武汉</b> 武汉市江汉区云霞路187号泛海国际中心 A单元904B室 430022 电话: 86-27-8555-8043 传真: 86-27-8555-7883	<b>无锡</b> 无锡市南长区运河东路557号B栋2221室 214021 电话: 86-510-8512-6335 传真: 86-512-8512-1335
<b>苏州</b> 苏州市苏州工业园区苏州中心办公楼C座 06层601、608室 215021 电话: 86-512-6258-8830	<b>常熟</b> 江苏常熟高新技术产业开发区黄浦江路133号 215533	<b>宁波</b> 浙江省宁波市海曙区南站东路16号 月湖银座大厦612-613室 315000 电话: 86-574-8730-0815
<b>合肥</b> 合肥市蜀山区潜山路888号合肥百利商务中心 1号楼1408室 230000 电话: 86-551-6515-1300	<b>青岛</b> 青岛市高新区科海路333号 办公楼一楼 266000 电话: 86-532-8790-5028	

<b>深圳</b> 深圳市龙岗区雅宝路1号星河WORLD B栋 大厦8层 518129 电话: 86-755-2399-8272 传真: 86-755-8218-4776	<b>广州</b> 广州市番禺区钟村街汉溪大道东276-282号 时代E-PARK A1栋1006 510030 电话: 86-20-8923-6730 传真: 86-20-8923-6715	<b>东莞</b> 东莞市长安镇锦厦路段振安大道聚和国际 机械五金城C308室 523859 电话: 86-769-8547-9675 传真: 86-769-8535-9682
<b>厦门</b> 福建省厦门市集美区英瑶路122-126(双号) 2层 361021 电话: 86-592-6150-301 传真: 86-592-6150-307	<b>长沙</b> 长沙市岳麓区环湖路1177号 金茂广场南塔1718室 410205 电话: 86-731-8229-0957	

<b>北京</b> 北京市朝阳区酒仙桥路20号颐堤港一座 第5层504-506单元 100016 电话: 86-10-6518-8830 传真: 86-10-6518-8030	<b>天津</b> 天津市河西区友谊路35号城市大厦 3203室、3204B室 300061 电话: 86-22-2813-1015 传真: 86-22-2813-1017	<b>西安</b> 西安市雁塔区二环南路88号 老三届·世纪星大厦24层D-E室 710065 电话: 86-29-8730-5236 传真: 86-29-8730-5235
<b>沈阳</b> 沈阳市和平区和平北大街69号总统大厦 C座2302室 110003 电话: 86-24-2259-8830 传真: 86-24-2259-8030	<b>大连</b> 大连市经济技术开发区东北区三街5号 116600 电话: 86-411-8765-5951 传真: 86-411-8765-5952	

<b>重庆</b> 重庆市九龙坡区(县)石杨路18号 江夏星光汇1幢0-办公4 400039 电话: 86-023-6816-2680	<b>成都</b> 成都市青羊区光华北三路98号光华中心C栋 15楼1501-1503号 610074 电话: 86-28-8446-8030 传真: 86-28-8446-8630	
--	---	--



## 三菱电机自动化(中国)有限公司

上海市虹桥路1386号 三菱电机自动化中心 200336  
 No.1386 Hongqiao Road, Mitsubishi Electric Automation Center, Shanghai, China, 200336  
 电话: 86-21-2322-3030 传真: 86-21-2322-3000  
 官网: www.MitsubishiElectric-FA.cn 技术支持热线: 400-821-3030